

下止推夹

规格

类型

- S型:带夹紧螺钉
- K型:带可调节手柄具有增强夹紧力

底座

钢制

- 表面硬化处理
- 发黑处理

T形螺母

- 优质钢, 发黑处理
- 性能等级 10

DIN 913 埋头螺钉

钢制, 发黑处理

可调节手柄

具有增强夹紧力(K型)

- 压铸锌

- 喷塑涂层
- 黑色 RAL 9005, 纹理饰面

- 螺纹嵌件和衬套

氮化及发黑处理钢



信息

下止推夹 GN 9192 是一种紧凑的夹紧元件, 用于在工具和夹具结构进行快速、安全的夹紧。旋转并拧紧夹紧螺钉或可调手柄可向下移动夹臂以夹紧工件。

夹紧臂可手动旋转 360° 度, 以便快速轻松地从上方向入和移除工件。夹紧臂 d₃ 上的螺纹可用于定位元件和夹紧垫。

定位环 GN 9192.2 (参见页), 作为附件提供, 通过定位销将下止推夹的旋转范围限制在 110°左右。可以调整环的位置, 以确保当夹具在定位销上旋转时, 能够可靠地到达夹紧位置。

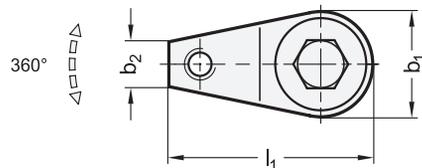
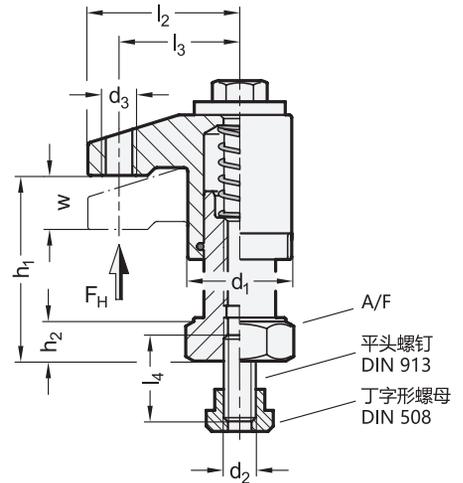
下止推夹可以直接拧入, 例如安装在安装板中, 或用 T 形槽固定在机器工作台上。高度圆柱体 GN 9192.3 (参见页) 可用于增加夹紧高度。可调节手柄 (K型) 采用松散式供应方式。

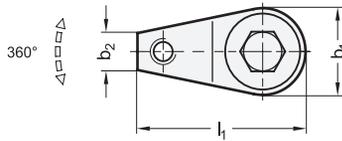
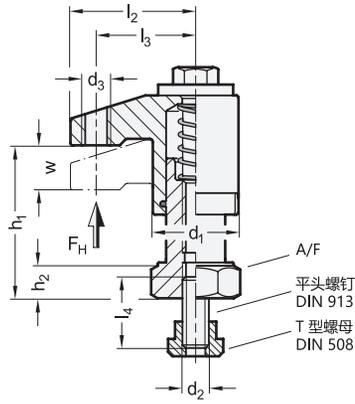
附件

- 定位环 GN 9192.2 (参见页)
- 高度圆柱体 GN 9192.3 (参见页)

技术信息

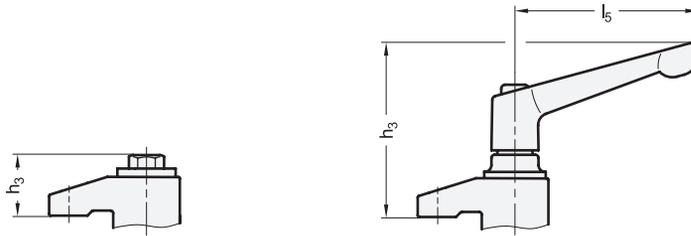
- 螺栓强度值 / 螺母 (参见页 A20)



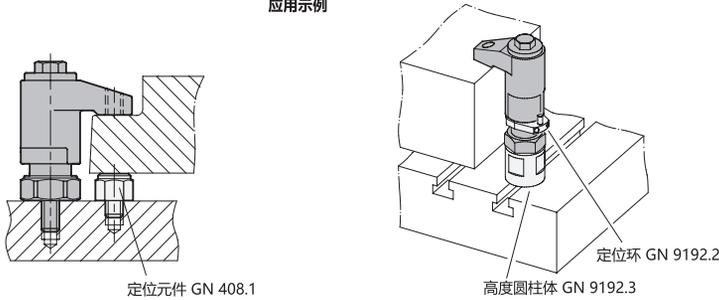


S 型

K 型



应用示例



GN 9192-S

说明	d1	w 行程	FH in kN	b1	b2	d2	d3	h1 最小	h1 最大	h2	h3	l1	l2	l3	l4	A/F	⚖
GN 9192-25-5-S	25	5	5	26	10	M 8	M 8	30	35	10	20.9	49.5	35	28	20	22	227
GN 9192-40-20-S	40	20	10	40	17	M 12	M 12	50	70	15	36	75	55	43	35	36	876
GN 9192-40-30-S	40	30	10	40	17	M 12	M 12	68	98	15	36	75	55	43	35	36	964
GN 9192-40-40-S	40	40	10	40	17	M 12	M 12	95	135	22	36	75	55	43	35	36	1300

GN 9192-K

说明	d1	w 行程	FH in kN	b1	b2	d2	d3	h1 最小	h1 最大	h2	h3	l1	l2	l3	l4	l5	A/F	⚖
GN 9192-25-5-K	25	5	5	26	10	M 8	M 8	30	35	10	72.5	49.5	35	28	20	78	22	388
GN 9192-40-20-K	40	20	10	40	17	M 12	M 12	50	70	15	105	75	55	43	35	108	36	1258
GN 9192-40-30-K	40	30	10	40	17	M 12	M 12	68	98	15	105	75	55	43	35	108	36	1384
GN 9192-40-40-K	40	40	10	40	17	M 12	M 12	95	135	22	105	75	55	43	35	108	36	1740